

Grilamid 2DV-30H HI black 9992

PA612-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	9500 / 7500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	150 / 115	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4.5 / 6.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	95 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	15 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	185 / 145	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	215 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	185 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	115	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	180	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	36 / 36	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1300 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere KennwerteStabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig, Verbesserte Alkoholbeständigkeit

AutomobilLuftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**Heizungssysteme, Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik,
Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und
Zubehör